



COMUNE DI SANTO STEFANO DEL SOLE

Provincia di AVELLINO

COPIA

Deliberazione del Consiglio Comunale

N.	21	OGGETTO: Approvazione del Piano economico-finanziario (PEF) del Comune di Santo Stefano del Sole anno 2021 e delle tariffe TARI 2021
del	2021	

L'anno duemilaventuno il giorno trenta del mese di LUGLIO alle ore 21:00 in Santo Stefano del Sole nella Sala Consiliare sita in Viale Rimembranza presso l'edificio Ex ECA, a seguito di convocazione diramata dal Sindaco, Rag. Francesco Urciuoli, in data 23/07/2021 con protocollo n. 3272, si è riunito il Consiglio Comunale in seduta pubblica, sessione ordinaria.

Risultano presenti come da precedente appello nominale i Signori:

Sindaco in carica	Consiglieri comunali in carica	Presenti
URCIUOLI FRANCESCO		SI
	PELLECCHIA GIUSEPPE	SI
	PISACRETA SARA	SI
	DE CICCO MICHELE	SI
	DE FEO FRANCESCO	SI
	DE FEO VITA	SI
	FEBBRARIELLO SARA	SI
	ALFANO GIUSEPPE	SI
	TORIELLO GIOVANNI	SI
	FIORE CARMELINA	SI
	PAGANO NUNZIA	NO

Totale Presenti n. 10

Totale Assenti n. 01

Partecipa alla seduta curandone la verbalizzazione a scavalco (giusto provvedimento della Prefettura di Napoli - Segretari Comunali e Prov.li - prot. uscita n. 0238304 del 30/07/2021) il Segretario Generale, Dott. Carmine Giovanni Imbimbo.

La seduta è pubblica, in ottemperanza delle normative Governative e regionali COVID-19, nel rispetto del distanziamento sociale

Presiede il Rag. **Francesco URCIUOLI**, nella sua qualità di Sindaco/Presidente del Consiglio Comunale, che, riconosciuto legale il numero degli intervenuti, dichiara aperta la riunione ed invita a deliberare sull'argomento di cui all'oggetto, iscritto al punto 4) dell'ordine del giorno.

Su proposta del Sindaco-Presidente del Consiglio Comunale,

Illustra la proposta deliberativa il **Sindaco**, soffermandosi sulla deliberazione dell'ARERA del 31/10/2019, nr. 443/2019, con il quale si approva il "Metodo Tariffario per il servizio integrato di gestione dei Rifiuti (MTR); richiama la nota dell'ATO - Avellino di Validazione del nostro Piano economico finanziario (PEF) anno 2021, nonché il richiamo alla delibera ARRERA nr. 443 del 31/09/2019 s.m.i., con la quale viene stabilita che la tariffa complessiva riconosciuta è pari ad € 376.773,00 di cui € 270.295,00 pari alla componente variabile e € 106.478,00 pari alla componente fissa. Il Sindaco Urciuoli evidenzia che sulla base del suddetto PEF, il costo complessivo del servizio di gestione dei rifiuti urbani ed assimilati per l'anno 2021 è pari a € 376.773,00 al quale va ovviamente aggiunto il conguaglio della differenza tra i costi risultanti di PEF per il 2020 e quelli determinati per l'anno 2019 mediante ripartizione in 3 anni nei piani finanziari a partire dall'anno 2021, così come determinato con propria deliberazione Consiliare nr. 38/2020. Nel concludere, il Sindaco:

- riepiloga le tariffe TARI da applicare per l'annualità 2021 per le utenze domestiche e non; infine nel invitare l'Assemblea al voto favorevole le scadenze in deroga all'art.32 del vigente regolamento TARI, ovvero i pagamenti della TARI 2021 con le seguenti scadenze: 30/09 - 31/10 - 30/11/2021, con unica soluzione entro la data del 30/09/2021;
- partecipa il parere favorevole del revisore dei Conti che risulta allegato al verbale.

Chiede la parola il Consigliere **Toriello**, AUTORIZZATO (non si richiede espressa verbalizzazione, si procede su sintesi), preannuncia il voto contrario in quanto non condivide l'impostazione della proposta deliberativa. Evidenzia che la parte numerica descrittiva non risulta attendibile, incerti risultano i valori numerici, a confronto con i valori espressi nel documento di bilancio in data 28 maggio scorso. Dubbi e perplessità emergono al sottoscritto. Basta effettuare controlli incrociati, vedasi la determina del settore competente in materia la nr. 127/2021, afferente liquidazione ad Irpinia Ambiente.

Si evidenzia che la spesa è superiore alle entrate. Qualcosa non quadra. Non si condivide la Relazione dell'Organo di Revisione; a ciò mi asterrò dal voto.

Il Sindaco evidenzia al Consigliere Toriello che fa molta confusione, sui costi 2020-2021; difatti i costi degli interinali sono relativi al 2021

Chiede la replica Il Consigliere Toriello AUTORIZZATO (non si richiede espressa verbalizzazione, si procede su sintesi), procede a sintetizzare una nota ricorso per ingiunzione di pagamento da parte della Società Irpinia Ambiente depositata al protocollo con il nr. 2450/2021 del 27/05/2021, nei confronti del nostro Comune per un importo di € 51.744,22 per fornitura e servizi risalenti all'annualità 2012-2015 - né chiede di allegarlo agli atti del fascicolo;

Terminati gli interventi il Sindaco invita l'Assemblea al Voto;

IL CONSIGLIO COMUNALE

PREMESSO CHE:

- a seguito dell'istituzione della Imposta Unica Comunale (IUC), ai sensi dell'art. 1, comma 639 della L. 147/2013 (c.d. Legge di stabilità per il 2014), l'imposizione in materia di servizio rifiuti è stata rivista da detta normativa che ha istituito, nell'ambito della IUC, la *Tassa sui Rifiuti* (TARI);
- l'art. 1, comma 654 della citata normativa prevede in relazione alla Tassa sui Rifiuti che: *“In ogni caso deve essere assicurata la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio relativi al servizio, ricomprendendo anche i costi di cui all'articolo 15 del decreto legislativo 13 gennaio 2003, n. 36, ad esclusione dei costi relativi ai rifiuti speciali al cui smaltimento provvedono a proprie spese i relativi produttori comprovandone l'avvenuto trattamento in conformità alla normativa vigente”*;
- la legge 27 dicembre 2017 n. 205 (legge di Bilancio per il 2018), art. 1, comma 527, ha attribuito all'Autorità di Regolazione per Energia Reti e Ambiente (ARERA) funzioni di regolazione e controllo del ciclo dei rifiuti, anche differenziati, urbani e assimilati, da esercitarsi *“con i medesimi poteri e nel quadro dei principi, delle finalità e delle attribuzioni, anche di natura sanzionatoria”* stabiliti dalla legge istitutiva dell'Autorità stessa (legge 14 novembre 1995, n. 481) e già esercitati negli altri settori di competenza;
- tra le funzioni attribuite all'Autorità rientrano, tra le altre, la *“predisposizione ed aggiornamento del metodo tariffario per la determinazione dei corrispettivi del servizio integrato dei rifiuti e dei singoli servizi che costituiscono attività di gestione, a copertura dei costi di esercizio e di investimento, compresa la remunerazione dei capitali, sulla base della valutazione dei costi efficienti e del principio «chi inquina paga»”* ai sensi dell'art. 1 comma 527 lettera f) della legge 27/12/2017 n. 205 e la *“diffusione della conoscenza e della trasparenza delle condizioni di svolgimento dei servizi a beneficio dell'utenza e la tutela dei diritti degli utenti”* ai sensi dell'art. 1 comma 527 lettera c) della legge 27/12/2017 n. 205, anche tramite la valutazione di reclami, istanze e segnalazioni presentate dagli utenti e dai consumatori, singoli o associati;

VISTA la deliberazione dell'ARERA del 31 ottobre 2019 n. 443/2019 "*Definizione dei criteri di riconoscimento dei costi efficienti di esercizio e di investimento del servizio integrato dei rifiuti, per il periodo 2018-2021*" che approva il "Metodo Tariffario per il servizio integrato di gestione dei Rifiuti" (MTR);

DATO ATTO che la citata deliberazione dell'ARERA ed i suoi allegati definiscono le modalità di identificazione dei costi del servizio rifiuti da coprire mediante entrate tariffarie;

ATTESO che lo stesso art. 6, relativamente alla procedura di validazione, specifica che la stessa consiste nella verifica della completezza, della coerenza e della congruità dei dati e delle informazioni necessari alla elaborazione del piano economico finanziario e viene svolta dall'Ente territorialmente competente o da un soggetto dotato di adeguati profili di terzietà rispetto al gestore;

DATO ATTO che l'ATO-rifiuti Avellino come comunicato con nota acquisita agli atti dell'Ente con protocollo n. 2848 il 29 giugno 2021 ha validato il piano economico finanziario (PEF) anno 2021 del Comune di Santo Stefano del Sole secondo quanto previsto dal metodo tariffario dei rifiuti (MTR) ed in attuazione della deliberazione ARERA n. 443 del 31.10.2019 s.m.i. stabilendo che la tariffa complessiva riconosciuta è pari a € 376.773,00 di cui € 270.295,00 pari alla componente variabile e € 106.478,00 pari alla componente fissa;

RITENUTO per quanto sopra di approvare il Piano economico finanziario (PEF) per l'anno 2021 suddetto allegato al presente atto quale parte integrante e sostanziale;

RICHIAMATO l'art. 107, comma 5 del decreto-legge 17 marzo 2020, n. 18, che testualmente recita: "*I comuni possono, in deroga all'articolo 1, commi 654 e 683, della legge 27 dicembre 2013, n. 147, approvare le tariffe della TARI e della tariffa corrispettiva adottate per l'anno 2019, anche per l'anno 2020, provvedendo entro il 31 dicembre 2020 alla determinazione ed approvazione del piano economico finanziario del servizio rifiuti (PEF) per il 2020. L'eventuale conguaglio tra i costi risultanti dal PEF per il 2020 ed i costi determinati per l'anno 2019 può essere ripartito in tre anni, a decorrere dal 2021*";

RICHIAMATO l'art. 30 del D. L. 22 marzo n. 41 convertito con modificazioni dalla Legge n. 69 del 21 maggio 2021 pubblicata nella Gazzetta Ufficiale n. 120 del 21 maggio 2021 – S. O. n. 21 il quale espressamente prevede che *Limitatamente all'anno 2021, in deroga all'articolo 1, comma 169, della legge 27 dicembre 2006, n. 296 e all'articolo 53, comma 16, della legge 23 dicembre 2000, n. 388, i comuni approvano le tariffe e i regolamenti della TARI e della tariffa corrispettiva, sulla base del piano economico finanziario del servizio di gestione dei rifiuti, entro il 30 giugno 2021;*

RICHIAMATO l'art. 2 del Decreto Legge 30 giugno 2021 n. 99 pubblicato nella Gazzetta Ufficiale n. 155 del 30 giugno 2021 il quale al comma 4 stabilisce che *all'articolo 30, comma 5, primo periodo, del decreto-legge 22 marzo 2021, n. 41, convertito, con modificazioni, dalla legge 21 maggio 2021, n. 69, le parole <<30 giugno 2021>> sono sostituite dalle seguenti: <<31 luglio 2021>>;*

ATTESO che sulla base del suddetto PEF il costo complessivo del servizio di gestione dei rifiuti urbani ed assimilati per l'anno 2021 è pari a € 376.773,00 al quale va aggiunto il conguaglio della differenza tra i costi risultanti dal PEF per il 2020 e quelli determinati per l'anno 2019 mediante ripartizione in tre anni nei piani finanziari a partire dall'anno 2021 così come determinato dalla deliberazione del Consiglio Comunale n. 38/2020;

RAVVISATA, pertanto, la necessità di provvedere all'approvazione formale del suddetto Piano che costituisce il necessario presupposto per il corretto svolgimento del servizio di gestione dei rifiuti e per la determinazione delle tariffe della Tassa sui rifiuti (TARI) per il corrente anno;

RITENUTO, altresì, opportuno approvare le tariffe TARI ed i relativi coefficienti da applicare per l'anno 2021 per le utenze domestiche e non domestiche, determinate sulla base del Piano Finanziario e delle banche dati dei contribuenti al fine di assicurare la copertura integrale dei costi del servizio per l'anno 2021;

RILEVATO che in ragione di quanto sopra indicato, le tariffe TARI domestiche e non domestiche da applicare per l'anno 2021 sono quelle di seguito riportate:

TARIFFE UTENZE DOMESTICHE - 2021		
Numero componenti	Parte fissa	Parte Variabile
1	€ 0,53	€ 70,96
2	€ 0,62	€ 165,58
3	€ 0,71	€ 212,89
4	€ 0,77	€ 260,20
5	€ 0,79	€ 342,99
6 o più	€ 0,78	€ 402,12

TARIFFE UTENZE NON DOMESTICHE - 2021				
n.	Descrizione	tariffa fissa	tariffa variabile	tariffa totale
1	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	0,44 €	1,09 €	1,54 €
2	Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi	0,71 €	1,75 €	2,47 €
3	Stabilimenti balneari	1,65 €	4,10 €	5,74 €
4	Esposizioni, autosaloni	0,39 €	0,96 €	1,35 €
5	Alberghi con ristorante	1,27 €	3,15 €	4,42 €
6	Alberghi senza ristorante	0,84 €	2,08 €	2,92 €
7	Case di cura e riposo	2,63 €	6,50 €	9,14 €
8	Uffici, agenzie, studi professionali	1,02 €	2,52 €	3,54 €
9	Banche ed istituti di credito	0,53 €	1,32 €	1,86 €
10	Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta, e altri beni durevoli	1,00 €	2,48 €	3,48 €
11	Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	1,39 €	3,44 €	4,84 €
12	Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista, parrucc.	0,97 €	2,41 €	3,38 €
13	Carrozzeria, autofficina, elettrauto	1,04 €	2,57 €	3,62 €
14	Attività industriali con capannoni di produzione	0,86 €	2,11 €	2,97 €
15	Attività artigianali di produzione beni specifici	0,97 €	2,39 €	3,36 €
16	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, mense, pub, birrerie	4,05 €	10,02 €	14,08 €

17	Bar, caffè, pasticceria	3,20 €	7,92 €	11,12 €
18	Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari	2,14 €	5,29 €	7,42 €
19	Plurilicenze alimentari e/o miste	2,33 €	5,74 €	8,07 €
20	Ortofrutta, pescherie, fiori e piante	23,88 €	59,07 €	82,95 €
21	Discoteche, night-club	3,84 €	9,52 €	13,36 €

RITENUTO DI STABILIRE, in deroga all'art. 32 del vigente Regolamento TARI adottato dall'Ente, a causa dei termini previsti dalla normativa nazionale sopra richiamata per l'approvazione del PEF e delle tariffe TARI relative all'anno 2021, le seguenti scadenze di pagamento della TARI 2021: 30 settembre 2021 – 31 ottobre 2021 – 30 novembre 2021 ovvero in un'unica soluzione entro il 30 settembre 2021;

ACQUISITO il parere favorevole in ordine alla regolarità tecnica attestante la regolarità e la correttezza dell'azione amministrativa ai sensi e per gli effetti dell'art. 49 e dell'art. 147 bis del D.lgs. n. 267/2000 s.m.i. da parte del Responsabile del Settore Tributi, Politiche sociali, Servizi statistici e informatici, Albo, Protocollo;

ACQUISITO il parere favorevole in ordine alla regolarità contabile da parte del Responsabile del Settore finanziario ai sensi e per gli effetti dell'art. 49 e dell'art. 147 bis del D.lgs. n. 267/2000 s.m.i.;

ACQUISITO il parere dell'Organo di revisione economico-finanziaria pervenuto al protocollo dell'Ente in data 22 luglio 2021 con n. 3246;

VISTO il D.lgs. n. 267/2000 s.m.i.;

VISTO lo Statuto vigente;

DI CONSIGLIO DUE (2) VOTI CONTRARI PER LE MOTIVAZIONI NELL'INTERVENTO ESPRESSE DAL
 Con voti n. 8 a favore, n. 1² contrari (Toriello e Fiore) e n.0, astenuti, espressi dai Consiglieri COMUNALI
 Comunali presenti nei modi e forme di legge;

Stefano Toriello
 14/08/2021

DELIBERA

- di considerare la premessa parte integrante e sostanziale del presente deliberato costituendone motivazione ai sensi dell'art. 3 della Legge n. 241/1990 s.m.i.;

- di prendere atto della relazione di accompagnamento al PEF 2021 allegata quale parte integrante e sostanziale al presente atto;
- di approvare il Piano economico finanziario (PEF) del servizio di gestione dei rifiuti urbani per l'anno 2021 validato dall'ATO rifiuti Avellino, come comunicato con nota acquisita agli atti dell'Ente con protocollo n. 2848 il 29 giugno 2021 ed allegato quale parte integrante e sostanziale al presente atto (MTR 2021);
- di dare atto che il costo complessivo del servizio di gestione dei rifiuti urbani ed assimilati per l'anno 2021 è pari a € 376.773,00 al quale va aggiunto il conguaglio della differenza tra i costi risultanti dal PEF per il 2020 e quelli determinati per l'anno 2019 mediante ripartizione in tre anni nei piani finanziari a partire dall'anno 2021 così come determinato dalla deliberazione del Consiglio Comunale n. 38/2020;
- di approvare, conseguentemente, le tariffe della TARI domestiche e non domestiche da applicare nell'anno 2021 di seguito riportate:

TARIFFE UTENZE DOMESTICHE - 2021		
Numero componenti	Parte fissa	Parte Variabile
1	€ 0,53	€ 70,96
2	€ 0,62	€ 165,58
3	€ 0,71	€ 212,89
4	€ 0,77	€ 260,20
5	€ 0,79	€ 342,99
6 o più	€ 0,78	€ 402,12

TARIFFE UTENZE NON DOMESTICHE - 2021				
n.	Descrizione	tariffa fissa	tariffa variabile	tariffa totale
1	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	0,44 €	1,09 €	1,54 €
2	Campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi	0,71 €	1,75 €	2,47 €
3	Stabilimenti balneari	1,65 €	4,10 €	5,74 €
4	Esposizioni, autosaloni	0,39 €	0,96 €	1,35 €
5	Alberghi con ristorante	1,27 €	3,15 €	4,42 €
6	Alberghi senza ristorante	0,84 €	2,08 €	2,92 €
7	Case di cura e riposo	2,63 €	6,50 €	9,14 €

8	Uffici, agenzie, studi professionali	1,02 €	2,52 €	3,54 €
9	Banche ed istituti di credito	0,53 €	1,32 €	1,86 €
10	Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta, e altri beni durevoli	1,00 €	2,48 €	3,48 €
11	Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	1,39 €	3,44 €	4,84 €
12	Attività artigianali tipo botteghe: falegname, idraulico, fabbro, elettricista, parrucce.	0,97 €	2,41 €	3,38 €
13	Carrozzeria, autofficina, elettrauto	1,04 €	2,57 €	3,62 €
14	Attività industriali con capannoni di produzione	0,86 €	2,11 €	2,97 €
15	Attività artigianali di produzione beni specifici	0,97 €	2,39 €	3,36 €
16	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, mense, pub, birrerie	4,05 €	10,02 €	14,08 €
17	Bar, caffè, pasticceria	3,20 €	7,92 €	11,12 €
18	Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari	2,14 €	5,29 €	7,42 €
19	Plurilicenze alimentari e/o miste	2,33 €	5,74 €	8,07 €
20	Ortofrutta, pescherie, fiori e piante	23,88 €	59,07 €	82,95 €
21	Discoteche, night-club	3,84 €	9,52 €	13,36 €

- di stabilire in deroga all'art. 32 del vigente Regolamento TARI adottato dall'Ente, a causa dei termini previsti dalla normativa nazionale sopra richiamata per l'approvazione del PEF e delle tariffe TARI relative all'anno 2021, le seguenti scadenze di pagamento della TARI 2021: 30 settembre 2021 – 31 ottobre 2021 – 30 novembre 2021 ovvero in un'unica soluzione entro il 30 settembre 2021;
- di incaricare il Responsabile del Settore Tributi, Politiche sociali, Servizi statistici e informatici, Albo, Protocollo a porre in essere gli adempimenti e/o gli atti consequenziali al presente atto compresa la trasmissione al Ministero dell'Economia e delle Finanze nel rispetto delle tempistiche e delle modalità dettate dalla normativa vigente con pubblicazione sul sito informatico dello Ministero medesimo.

IL CONSIGLIO COMUNALE

Con successiva e separata votazione, Con voti n. **8** a favore, n. **1** contrari (Toriello e Fiore) e n.0, astenuti, espressi dai Consiglieri Comunali presenti nei modi e forme di legge;

DI CUI DUE (2) VOTI CONTRARI

espressi dai Consiglieri Comunali presenti nei modi e forme di legge,

*Ami per Toriello
14/08/2021*

DICHIARA

il presente atto, immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134, comma 4, del D. Lgs. 267/2000 s.m.i.



**IL RESPONSABILE DEL SETTORE TRIBUTI, POLITICHE SOCIALI, SERVIZI STATISTICI E
INFORMATICI, ALBO, PROTOCOLLO**

Vista la presente proposta di deliberazione avente ad oggetto *Approvazione del Piano economico-finanziario (PEF) del Comune di Santo Stefano del Sole anno 2021 e delle tariffe TARI 2021;*

Visto l'art. 49 e l'art. 147 bis del D. Lgs. n. 267/2000 s.m.i.;

ESPRIME

parere favorevole in ordine alla **regolarità tecnica** attestante la regolarità e la correttezza dell'azione amministrativa.

Santo Stefano del Sole, 20.7.2021

Il Responsabile del Settore
F.to Sara Pisacreta

IL RESPONSABILE DEL SETTORE FINANZIARIO

Vista la presente proposta di deliberazione avente ad oggetto *Approvazione del Piano economico-finanziario (PEF) del Comune di Santo Stefano del Sole anno 2021 e delle tariffe TARI 2021;*

Visto l'art. 49 e l'art. 147 bis del D. Lgs. n. 267/2000 s.m.i.;

ESPRIME

parere favorevole in ordine alla **regolarità contabile**.

Santo Stefano del Sole, 20.7.2021

Il Responsabile del Settore
F.to Ruggiero Restaino

LEGGASI 12 A

La presente deliberazione si compone di n. 11 pagine e n. [3] allegati che formano parte integrante della stessa. Del che si è redatto il presente verbale che letto e confermato, viene sottoscritto come segue.

IL SINDACO
F.to Rag. Francesco Urciuoli

IL SEGRETARIO COMUNALE
F.to Dott. Carmine Giovanni Imbimbo

RELATA DI PUBBLICAZIONE

Si attesta che copia della presente deliberazione viene affissa all'Albo Pretorio on-line sul sito istituzionale di questo Comune il 14.8.2021 per restarvi quindici giorni consecutivi.

Dalla Residenza Municipale, li 14.8.2021

IL SEGRETARIO COMUNALE
F.to Dott. Carmine Giovanni Imbimbo

ESECUTIVITÀ DELLA DELIBERAZIONE

- la presente deliberazione è stata affissa all'Albo Pretorio comunale per restarvi quindici giorni consecutivi dal 14.8.2021

- è divenuta esecutiva perché:

(x) Dichiarata immediatamente eseguibile (art. 134, comma 4, D. Lgs. n. 267/2000)

() Decorsi gg. 10 dall'inizio della pubblicazione, (art. 134, comma 3, D. Lgs. n. 267/2000).

Dalla Residenza Municipale, li 14.8.2021

IL SEGRETARIO COMUNALE
F.to Dott. Carmine Giovanni Imbimbo

* IO sottoscritto segretario generale Dott. Carmine Giovanni Imbimbo a seguito di comparso di nuove materiale originario avere pubblicato sulle nostre pagine on-line in primo numero (15) del 16.8.2021. 26.8.2021



Segretario Generale
Dott. Carmine G. Imbimbo

È COPIA CONFORME ALLI ORIGINALI
SANTO STEFANO DEL SOLE 26.8.2021



Segretario Generale
Dott. Carmine G. Imbimbo