



COMUNE DI
SANTO STEFANO DEL SOLE

(Provincia di Avellino)
Prot. N. 3264
del 23 LUG 2021

Al Sindaco del Comune
di Santo Stefano Del Sole
Francesco Urciuoli

**OGGETTO: MOZIONE per la riduzione Tari agli
artigiani ed i commercianti e proroga scadenza
Canone Unico Patrimoniale.**

I sottoscritti Giovanni Toriello, Fiore Carmelina e Pagano Nunzia, visto l'art. 43 TUEL del
D.lgs. 267/2000 s.m.i. e lo Statuto Comunale;

VISTA

la tragica situazione economica relativa agli anni 2020 e 2021, dovuta al COVID 19;

PROPONGONO AL CONSIGLIO COMUNALE DI APPROVARE LA MOZIONE DI:

- 1. Riduzione della TARI annualità 2021, alle attività commerciali ed artigianali del nostro paese, riducendola in percentuali ai giorni di chiusura avuti nel 2020;**
- 2. Proroga della scadenza del Canone Unico Patrimoniale, in merito all'occupazione dei spazi ed aree pubbliche, alla data del 31/12/2021.**

I sottoscritti Consiglieri comunali confermando di rimanere disponibili dell'Amministrazione
Comunale per la massima collaborazione e per il bene dei cittadini di Santo Stefano del
Sole, porgono distinti saluti.

S. Stefano del Sole, 21/07/2021

I SOTTOSCRITTI CONSIGLIERI:

Giovanni Toriello
Fiore Carmelina
Pagano Nunzia