

COMUNE DI STANTO STEFANO DEL SOLE

Provincia di Avellino

Parere n. 05/2019

Piano alienazione immobili comunali anno 2019.

COMUNE DI
SANTO STEFANO DEL SOLE
(Provincia di Avellino)

Prot. N. 1092

del 15 MAR 2019

Dato ai sensi dell'art. 239, comma 1, lettera b, D. Lgs. 267/2000 così come mod. dall'art. 3, comma 2 bis del D.L. 174/2012

Il Revisore dei conti

A seguito di richiesta di parere, sulla delibera di Giunta Comunale n. 16 del 06/03/2019 avente ad oggetto
"Piano delle alienazioni e delle valorizzazioni immobiliari 2019"

Esaminata

La deliberazione della Giunta Comunale sopra specificata

Visti

- Lo Statuto Comunale ed i regolamenti vigenti;
- Il D. Lgs. n. 267/2000 e successive modificazioni;
- I pareri di regolarità tecnica e di regolarità contabile espressi dai Responsabili dei Servizi;
- Il regolamento di contabilità dell'Ente;

Esprime

il proprio **parere favorevole** in merito all'approvazione della Delibera di Giunta sopra esplicitata.

Santo Stefano del sole, 15/03/2019

Il Revisore dei conti

Dott. Carmine Di Nardo

